

## REF. 3155 MACHO MAQUINA HELICOIDAL HSS Co DIN371 (M) TOL.6G



Referencia: 38332  
EAN-13: 8424448383327  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 5 x 0.8mm

- Tolerancia 6G
- Especial agujeros ciegos en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón con viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta



### Descripción general

Ángulo Despr.:  $10^{\circ} \pm 2$

Ángulo Hélice:  $35^{\circ}$

DIN: 371

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

|                        |   |
|------------------------|---|
| Tipo Rosca x Paso      | M 5 x 0.8mm   |
| Cuadrado               | 4,9   |
| Diámetro Mango         | 6mm   |
| Longitud Corte         | 8mm   |
| Longitud total         | 70mm  |
| Material a Mecanizar   | N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior | 0   |
| Taladrado previo       | 4.2mm   |
| Uso Agujero            | Ciego   |
| Eje previo             | 4.9mm   |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,50  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3155</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |