

REF. 3202 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN376 (W) GUN



Referencia: 70417
EAN-13: 8424448704177
Marca: IZAR

Tipo Rosca: W 1/2

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alea
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Entrada tipo GUN



Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 376

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros 10% (

Características

Tipo Rosca	W 1/2
Cuadradillo	7
cuadradillo (pulgadas)	9/32
Diámetro Mango	9mm
d mango	23/64
LOC	15/16
OAL	4 21/64
Hilos	12
Longitud Corte	24mm
Longitud total	110mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	3
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	10.5mm
Uso Agujero	Pasante

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	12,30

Enlaces

pdf	REF. 3202
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR