

## REF. 3243 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co-V DIN376 (M) MAT. ALEADOS



Referencia: 69879  
EAN-13: 8424448698797  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 12 x 1.75mm

- Especial agujeros pasantes en aleaciones de acero
- Uso en fundición, aluminio-magnesio
- Entrada GUN tipo B de 3,5-5 hilos. DIN 376
- Ranuras rectas



8 424448 698797 >

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 376

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                        |                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso      | M 12 x 1.75mm                                                                                                                                                                                                |
| Cuadradillo            | 7                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Mango         | 9mm                                                                                                                                                                                                          |
| Longitud Corte         | 28mm                                                                                                                                                                                                         |
| Longitud total         | 110mm                                                                                                                                                                                                        |
| Material a Mecanizar   | K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm² |
| Refrigeración Interior | 0                                                                                                                                                                                                            |
| Taladrado previo       | 10.2mm                                                                                                                                                                                                       |
| Uso Agujero            | Pasante                                                                                                                                                                                                      |
| Eje previo             | 11.83mm                                                                                                                                                                                                      |

### Acabados

|          |        |
|----------|--------|
| Material | HSSE-V |
|----------|--------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,70  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,70  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 12,30 |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3243</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |