

## REF. 4432 FRESA HSS Co DIN844W LARGA 3Z

Referencia: 77461  
EAN-13: 8424448774613  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 7mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio
- DIN 844 W. ISO 1641, 3 dientes
- Angulo de hélice 45°. Mango con weldon. Serie larga



### Descripción general

Ángulo Hélice: 45°  
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//P.2  
Corte al Centro: 0  
DIN: 844  
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio  
ISO: 1641  
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	7mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	30mm
Longitud total	80mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup>
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,062
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,062
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-40

### Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 4432</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>