

REF. 4439 FRESA HSSE8% DIN844N 3Z

Referencia: 17612
EAN-13: 8424448176127
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN
Diámetro Corte: 8mm



- Para trabajos de acabado en materiales como aceros de construcción, aceros cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce o latón.
- Fabricación IZAR en HSSE 8% Co, norma DIN 844 N, 3 dientes
- Corte al centro. Hélice interna 30°
- Mango DIN 1835 B

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: K.1//K.2
Aplicación Recomendada: N.1//N.2//P.2//S
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón
Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta corta (

Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	8mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	19mm
Longitud total	69mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-45
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	40-56

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	7,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4439
pdf	Documento PDF IZAR