

## REF. 4470 FRESA HSSE8% IZAR-STD.N LARGA 2Z RADIAL



Referencia: 18124  
 EAN-13: 8424448181244  
 Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
 Diámetro Corte: 5mm

8 424448 181244 >

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón
- DIN 327 N. 2 dientes, punta radial
- Ángulo de hélice 30°. Mango con weldon. Serie corta

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
 Aplicación Alternativa: K.1//K.2  
 Aplicación Recomendada: N.1//N.2//P.1  
 Corte al Centro: 0  
 DIN: IZAR Std.  
 Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón  
 Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	5mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	13mm
Longitud total	68mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-45
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
P.1 Aceros construcción/carbón (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	40-56

**Acabados**

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

---

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,10

---

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 4470</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>

---