

REF. 4516 FRESA CONICA HSS Co DIN845BN LARGA NZ



Referencia: 45755
EAN-13: 8424448457554
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 15mm



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B N. ISO 1641, 4-8 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango cónico. Serie larga. Corte al Centro hasta 25 mm

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1//P.2

Corte al Centro: 0

DIN: 845 B

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	15mm
Cono Morse	2
Longitud Corte	53mm
Longitud total	138mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ²
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	20-30
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	14,00
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4516
pdf	Documento PDF IZAR