

REF. 4580 FRESA CONICA DESBASTE GRUESO HSSE8% DIN845B-NR LARGA NZ



Referencia: 67325
EAN-13: 8424448673251
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 12mm



8 424448 673251 >

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris/nodular, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B NR. ISO 1641, 4-8 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango cónico. Serie larga
- Posibilidad de recubrimiento de Nitruro de Titanio (TIALSIN) para una mayor vida de la herramienta

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2
Aplicación Recomendada: P.1
Corte al Centro: 0
DIN: 845 B
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
ISO: 1641
Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

Características

Diámetro Corte	12mm
Cono Morse	1
Longitud Corte	53mm
Longitud total	123mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4580
pdf	Documento PDF IZAR