

## REF. 4580 FRESA CONICA DESBASTE GRUESO HSSE8% DIN845B-NR LARGA NZ



Referencia: 46118  
EAN-13: 8424448461186  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 24mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris/nodular, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B NR. ISO 1641, 4-8 dientes
- Ángulo de hélice 30º. Mango cónico. Serie larga
- Posibilidad de recubrimiento de Nitruro de Titanio (TIALSIN) para una mayor vida de la herramienta



8 424448 461186 >

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30º

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 845 B

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

### Características

Diámetro Corte	24mm
Cono Morse	3
Longitud Corte	90mm
Longitud total	192mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Nº Dientes	5
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1

### Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,00
Producto empaquetado: alto (cm)	19,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 4580</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>