

## REF. 4644 FRESA DESBASTE FINO HSSE8% DIN844NRF NZ



Referencia: 41783  
EAN-13: 8424448417831  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 9mm



- Uso en aceros aleados, fundición, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce y latón.
- Fabricación IZAR en HSSE 8% Co. DIN 844 NR-F, ISO 1641.
- La hélice interna de 30° facilita el desahogo de material, permitiendo una mayor velocidad de avance y reduciendo la generación de calor durante el desbaste. Reduce la vibración durante la operación de fresado, lo que ayuda a mejorar la precisión y la calidad del acabado superficial.
- Fresa con corte al centro. Mango con weldon DIN 1835 B.

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.2//S

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Diámetro Corte                                                                           | 9mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud Corte                                                                           | 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud total                                                                           | 69mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Nº Dientes                                                                               | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 25-45                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 20-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,70  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4644</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |