

REF. 4675 FRESA CONICA DESBASTE FINO HSSE8% DIN845BNRF NZ



Referencia: 79568
EAN-13: 8424448795687
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 36mm



- Trabajos de desbaste fino en aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris/esferoidal, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B N-RF. 4-6 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango cónico. Serie corta. Corte al Centro hasta 25 mm

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.2//S

DIN: 845 B

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	36mm
Cono Morse	4
Corte al Centro	0
Longitud Corte	53mm
Longitud total	178mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //S - Aleaciones Termorresistentes
Nº Dientes	6
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	20-30
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	18,00
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4675
pdf	Documento PDF IZAR