

REF. 4802 FRESA ESPECIAL HSS Co DIN851ABNR NZ



Referencia: 77758
 EAN-13: 8424448777584
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte x Longitud Corte: 32mm x 14mm

8 424448 777584 >

- Trabajos de acabado ranurado "T" en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris, fundición nodular cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 851 AA N. 6-10 dientes
- Ángulo de hélice 10°
- Mango liso

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2

Aplicación Recomendada: N.5//P.1

DIN: 851 AB

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 3337

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte x Longitud Corte	32mm x 14mm
Diámetro de Cuello	15mm
Diámetro Mango	16mm
Longitud total	90mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ²
Nº Dientes	6
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,13
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,13
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,60
Producto empaquetado: alto (cm)	9,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4802
pdf	Documento PDF IZAR