

## REF. 5080 FRESA ESPECIAL HSS Co DIN6518BN 1/4



Referencia: 77769  
EAN-13: 8424448777690  
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Radio: 6mm



- Trabajos radiales en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 6518 B N. 4-6 dientes
- Radio 1/4. Mango weldon para un mejor agarre
- Gama Radios 1-20 mm

### Descripción general

DIN: 6518 B

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Radio                                                                                    | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diametro Corte mayor                                                                     | 20mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diametro Corte menor                                                                     | 8mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Mango                                                                           | 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Longitud total                                                                           | 67mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> |
| Longitud Corte                                                                           | 12mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 15-20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 12-18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
|---------------------|-------|

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Cantidad de contenido | 1.00 |
|-----------------------|------|

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60 |
|----------------------------------|------|

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60 |
|----------------------------------|------|

|                                 |      |
|---------------------------------|------|
| Producto empaquetado: alto (cm) | 7,80 |
|---------------------------------|------|

## Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 5080</a> |
|-----|---------------------------|

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
|-----|------------------------------------|