

## REF. 6016 BROCA PMX IZAR STD. INOX / MATERIALES DUROS



Referencia: 59602  
EAN-13: 8424448596024  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 5.5mm



- Alto rendimiento en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón y materiales sintéticos como duroplásticos
- Especial para inoxidable AISI 304
- Punta aguzada (afilado en cruz / split point) de 138° especial para metales de baja maquinabilidad (aeroespacial y automoción)
- Material PMX, más tenaz que el metal duro y más duro que el acero rápido

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: N.1

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.2//N.4//N.7//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Duroplásticos//Aceros//Cobre//Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                           | 5.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                                                                           | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Longitud Corte                                                                           | 33mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Longitud total                                                                           | 75mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                   | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)                                                       | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0.12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | PMX |
|----------|-----|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,00                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 6016</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |