

## REF. 6430 FRESA PMX DIN844W 3Z

Referencia: 45447  
EAN-13: 8424448454478  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALN-TOP  
Diámetro Corte: 20mm

- Trabajos de acabado en aceros inoxidables austeníticos, especial para aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 844 W, 3 dientes
- Angulo de hélice 45° especial INOX. Mango con weldon



### Descripción general

Ángulo Hélice: 45°  
Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//S  
Corte al Centro: 0  
DIN: 844  
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio  
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	20mm
Diámetro Mango	20mm
Longitud Corte	38mm
Longitud total	104mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,075
M Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,115
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	90-170

### Acabados

Material	PMX
----------	-----

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 6430</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>