

## REF. 6444 FRESA DESBASTE FINO PMX DIN844NRF 3Z



Referencia: 21017  
EAN-13: 8424448210173  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN-TOP  
Diámetro Corte: 4mm



- Alto rendimiento en trabajos de desbaste fino en aceros bonificados, aceros aleados, tratados y bonificados.
- Fabricado en PMX, acero pulvimetalúrgico, DIN 844 NR-F.
- La hélice interna de 30° facilita el desahogo de material, permitiendo una mayor velocidad de avance y reduciendo la generación de calor durante el desbaste. Reduce la vibración durante la operación de fresado, lo que ayuda a mejorar la precisión y la calidad del acabado superficial.
- Fresa con corte al centro con 3 dientes. Mango con weldon DIN 1835 B.

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: P.3  
Aplicación Recomendada: P.2//P.5  
Corte al Centro: 0  
DIN: 844  
Grupo Materiales Trabajo: Aleaciones titanio  
Material específico Trabajo: Aleaciones titanio  
Nº Dientes: 3  
Serie: Corta  
Tipo DIN: NR-F  
Tipo Mango: Weldon  
Tipo Trabajo: Desbaste Fino  
Tolerancia Diámetro Corte: k12  
Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

## Características

|                                                                                                  |                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                                    | TIALN-TOP                                                                                                                                               |
| Diámetro Corte                                                                                   | 4mm                                                                                                                                                     |
| Diámetro Mango                                                                                   | 6mm                                                                                                                                                     |
| Longitud Corte                                                                                   | 11mm                                                                                                                                                    |
| Longitud total                                                                                   | 55mm                                                                                                                                                    |
| Material a Mecanizar                                                                             | P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0,014                                                                                                                                                   |
| P.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                                     | 45-75                                                                                                                                                   |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,012                                                                                                                                                   |
| P.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                                     | 20-35                                                                                                                                                   |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,012                                                                                                                                                   |
| P.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                                     | 30-45                                                                                                                                                   |

## Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | PMX |
|----------|-----|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 6444</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |