

REF. 6604 FRESA SUPER-ACABADO PMX DIN844N 4Z



Referencia: 45387
EAN-13: 8424448453877
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros al carbono no aleados, aleaciones termorresistentes, cobre, latón y bronce
- Fabricación IZAR en Polvo Metalúrgico Sinterizado (PMX), DIN 844 N
- Hélice interna 55°



Descripción general

Ángulo Hélice: 55°
Aplicación Alternativa: P.2
Aplicación Recomendada: N.1//N.2//P.1//S
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón
Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,077
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	70-120
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,058
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-120
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,058
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	35-45
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,058
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-42
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,077
S Velocidad Corte (m/min.)	18-24

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6604
pdf	Documento PDF IZAR