

REF. 6604 FRESA SUPER-ACABADO PMX DIN844N 4Z



Referencia: 45345
EAN-13: 8424448453457
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN-TOP
Diámetro Corte: 12mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros al carbono no aleados, aleaciones termorresistentes, cobre, latón y bronce
- Fabricación IZAR en Polvo Metalúrgico Sinterizado (PMX), DIN 844 N
- Hélice interna 55°



Descripción general

Ángulo Hélice: 55°
Aplicación Alternativa: P.2
Aplicación Recomendada: N.1//N.2//P.1//S
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón
Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	26mm
Longitud total	83mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,092
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	110-210
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	110-210
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	55-80
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	45-75
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,092
S Velocidad Corte (m/min.)	30-45

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6604
pdf	Documento PDF IZAR