

REF. 6640 FRESA DESBASTE FINO PMX DIN844NRF NZ INOX



Referencia: 21032
EAN-13: 8424448210326
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN-TOP
Diámetro Corte: 12mm

- Trabajos de desbaste en aceros de construcción, cobre, latón, bronce, aluminio
- Fabricación IZAR en Polvo Metalúrgico Sinterizado (PMX)
- DIN 844 NR, hélice interna 30°



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: N.1//N.2
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//P.1
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	26mm
Longitud total	83mm
Material a Mecanizar	N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	5
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,092
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	110-210
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	110-210
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,092
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,092
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6640
pdf	Documento PDF IZAR