

REF. 6696 FRESA DESBASTE FINO PMX DIN844NRF LARGA NZ



Referencia: 45241
EAN-13: 8424448452412
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10mm

- Especial para aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidables ferríticos y martensíticos, titanio
- DIN 844 NR-F. 4-6 dientes
- Chafilán en la punta a 45° para una mayor protección del filo de corte.
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: P.3
Aplicación Recomendada: P.2//P.5//S
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Aleaciones titanio
Material específico Trabajo: Aleaciones titanio
Serie: Larga
Tipo DIN: NR-F
Tipo Mango: Weldon
Tipo Trabajo: Desbaste Fino
Tolerancia Diámetro Corte: k12
Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	45mm
Longitud total	95mm
Material a Mecanizar	P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,058
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-42
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev)	0,052
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-24
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,077
S Velocidad Corte (m/min.)	18-24

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6696
pdf	Documento PDF IZAR