

REF. 8910 BARRA SOLDADA ISO6 DIN4980

Referencia: 56088
EAN-13: 8424448560889
Marca: IZAR



Calidad: M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
Derecha/Izquierda: 12mm x 12mm x 100mm x R



- Especial para trabajos de Escuadrado a 90°
- Calidad K10 Especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 6 (DIN 4980)
- Gama con corte izquierda y derecha

Descripción general

DIN: 4980
Especial para...: Escuadrar 90°
ISO: 6

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80

M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado

Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	12mm x 12mm x 100mm x R
Aplicación Recomendada	M/P.4
Diámetro Plaquita Porta	5
Grupo Materiales Trabajo	Inoxidable
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²
Radio Vértice	0.4mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8910
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR