

REF. 9100 BROCA PUNTA METAL DURO DIN338N



Referencia: 71516
EAN-13: 8424448715166
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 5mm

- Adecuada para aceros aleados, materiales duros, inoxidable, fundición, titanio, cobre, bronce, latón y durosplásticos
- Punta fabricada en metal duro
- Rectificada
- Gama 2-20 mm



Descripción general

Ángulo Punta: 118°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.7//P.2//P.3//P.5//S

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Durosplásticos//Titanio//Aceros

Características

Diámetro Corte	5mm
Diámetro Mango	5mm
Longitud Corte	52mm
Longitud total	86mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.7 - Duroplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,05
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03

Acabados

Material	Punta Metal Duro
----------	------------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,60
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 9100
pdf	Documento PDF IZAR