8 424448 238917 >

REF. 9100 BROCA PUNTA METAL DURO DIN338N

Referencia: 23891
EAN-13: 8424448238917
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 6.1mm

- Adecuada para aceros aleados, materiales duros, inoxidables, fundición, titanio, cobre, bronca, latón y duroplásticos
- Punta fabricada en metal duro
- Rectificada
- Gama 2-20 mm

Descripción general

Ángulo Punta: 118º
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.7//P.2//P.3//P.5//S
DIN: 338
Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Titanio//Aceros

Características

Diámetro Corte	6.1mm
Diámetro Mango	6.1mm
Longitud Corte	63mm
Longitud total	101mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.7 - Duroplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,04
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,04
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,06
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,045
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,04
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,04

Acabados

Material	Punta Metal Duro

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,60
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 9100
pdf	Documento PDF IZAR