

REF. 9282 FRESA METAL DURO FIBRA CARBONO / VIDRIO ACABADO



Referencia: 81940
 EAN-13: 8424448819406
 Marca: IZAR

Diámetro Corte: 10mm

- Diseño especial para acabados limpios
- Se requiere menos fuerza de mecanizado, alargando la vida útil de la herramienta
- Se evitan problemas de materiales con fibras, como la delaminación, la rebaba o fibras sueltas sin cortar
- Excelentes resultados en paneles fenólicos



Descripción general

Corte al Centro: 1
 Grupo Materiales Trabajo: Sintéticos-Plásticos
 Material específico Trabajo: Composites
 Tipo Fresado: Acabado
 Tipo Mango: Cilíndrico

F.CFRP Velocidad Corte: 80-150
 F.GFRP Velocidad Corte (m/min): 80-150

Operación: Fresado
 Recubrimiento: DIAMAX
 Tipo Herramienta: Fresas Rotativas

Características

Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	25mm
Longitud total	75mm
Material a Mecanizar	F - Composites de Fibras//H - Aceros Templados/Endurecidos//N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos
Nº Dientes	8
F.CFRP Avance	0,03
F.GFRP Avance	0,03

Acabados

Material	MD/HM Carbure
----------	---------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	8,70
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9282
pdf	Documento PDF IZAR