

## REF. 9303 BROCA CENTRAR MD CNC 120° IZAR STD.



Referencia: 68403  
EAN-13: 8424448684035  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 4mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, aceros tratados, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición, aleaciones termorresistentes como titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio y termoplásticos
- Broca rectificada con punta de 120°
- Especial CNC
- IZAR Std.



### Descripción general

Ángulo Punta: 120°

Aplicación Alternativa: H

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                          |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Diámetro Corte                                                                           | 4mm  |
| Diámetro Mango                                                                           | 4mm  |
| Longitud Corte                                                                           | 12mm |
| Longitud total                                                                           | 50mm |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)<br>Avance (mm/rev.)                                 | 0,17 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                          | 0,17 |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.)        | 0,15 |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.)        | 0,15 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                           | 0,16 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180<br>HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,16 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180<br>HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,16 |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0,22 |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250<br>HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,15 |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                           | 0,15 |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados<br>(300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance<br>(mm/rev) | 0,14 |

### Acabados

|          |               |
|----------|---------------|
| Material | Micrograno    |
| Acabado  | Bright Finish |

### Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,80                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 1,10                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9303</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |