

REF. 9303 BROCA CENTRAR MD CNC 120° IZAR STD.



Referencia: 44883
EAN-13: 8424448448835
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 10mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, aceros tratados, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición, aleaciones termorresistentes como titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio y termoplásticos
- Broca rectificada con punta de 120°
- Especial CNC
- IZAR Std.



Descripción general

Ángulo Punta: 120°

Aplicación Alternativa: H

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	24mm
Longitud total	70mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,28
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,2
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,2
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,17

Acabados

Material	Micrograno
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	1,50
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9303
pdf	Documento PDF IZAR