

## REF. 9406 FRESA HELICE VARIABLE GRANO UF DIN6528N NZ



Referencia: 36211  
EAN-13: 8424448362117  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 5mm



- Alto rendimiento en aceros aleados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, titanio, cobre, bronce, latón
- Fabricación IZAR en metal duro de grano ultrafino y recubrimiento IKRA (base AlTiN)
- Hélice alterna para un gran acabado superficial (eliminación de vibraciones)
- Trabaja con mayores avances (+40-50%) y una mejor evacuación de la viruta

### Descripción general

Ángulo Hélice: 35° - 38°

Aplicación Alternativa: H//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.2//P.3//P.4//P.5//S

Corte al Centro: 1

DIN: 6528

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

|                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                  | 5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Diámetro de Cuello                                                                              | 4.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                                                                                  | 5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Longitud Corte                                                                                  | 13mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Longitud total                                                                                  | 50mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Longitud Útil                                                                                   | 19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Material a Mecanizar                                                                            | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Nº Dientes                                                                                      | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                              | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0.025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)        | 0.051                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)        | 0.051                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                        | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev) | 0.036                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## Acabados

|          |          |
|----------|----------|
| Material | Grano UF |
|----------|----------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 5,50                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|       |                                                        |
|-------|--------------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 9406</a>                              |
| video | <a href="#">FRESADO 9406-9644 METAL DURO</a>           |
| video | <a href="#">IZAR Solid #Carbide 9406-9644 #milling</a> |
| video | <a href="#">FRAISAGE 9406-9644 CARBURE</a>             |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>                     |