

## REF. 9410 FRESA MICROGRANO IZAR-STD.N LARGA 4Z



Referencia: 28729  
EAN-13: 8424448287298  
Marca: IZAR

Recubrimiento: CROMAX  
Diámetro Corte x Longitud total: 5mm x 75mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno
- 4 dientes, IZAR Std., 30° Angulo de Hélice

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Alternativa: M//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//P.3//P.5

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//N.7//P.1//P.2//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Nº Dientes: 4

Serie: Larga

Tipo DIN: N

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: h10

Tolerancia diámetro mango: h6

Corte al Centro: 1

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60

M Velocidad Corte (m/min.): 50-80

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300

N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280

N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130

S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | CROMAX                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Diámetro Corte x Longitud total                                                          | 5mm x 75mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Diámetro Mango                                                                           | 5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud Corte                                                                           | 20mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0,025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)                                                       | 0,025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,50                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9410</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |