

REF. 9424 FRESA MICROGRANO IZAR-STD.N LARGA 2Z



Referencia: 28721
EAN-13: 8424448287212
Marca: IZAR

Recubrimiento: CROMAX
Diámetro Corte x Longitud total: 10mm x 100mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 2 dientes, IZAR Std.N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: N.6//N.7//P.3
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.5//S
Corte al Centro: 1
DIN: IZAR Std.
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos
Nº Dientes: 2
Serie: Larga
Tipo DIN: N
Tipo Mango: Cilíndrico
Tipo Trabajo: Acabado
Tolerancia Diámetro Corte: e8
Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95
K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60
M Velocidad Corte (m/min.): 50-80
N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300
N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280
N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130
S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	CROMAX
Diámetro Corte x Longitud total	10mm x 100mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	40mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,055
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,055
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,04
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,03
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,055

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	11,30
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9424
pdf	Documento PDF IZAR