

## REF. 9431 FRESA MICROGRANO DIN6528N 3Z

Referencia: 28749  
EAN-13: 8424448287496  
Marca: IZAR



Recubrimiento: CROMAX  
Diámetro Corte: 18mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidable austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 3 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: S  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1//P.2//P.3  
Corte al Centro: 1  
DIN: 6528  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                                   | CROMAX                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Diámetro Corte                                                                                  | 18mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango                                                                                  | 18mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte                                                                                  | 26mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud total                                                                                  | 92mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Material a Mecanizar                                                                            | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                              | 0.2                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 68-95                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 68-95                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)              | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 125-160                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                        | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| P.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 112-150                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev) | 0.075                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| P.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 60-130                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,30                    |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9431</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |