

## REF. 9436 FRESA MICROGRANO DIN6528W 3Z

Referencia: 30106  
EAN-13: 8424448301062  
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 16mm

- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, inoxidable austeníticos, ferríticos, martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 3 dientes, DIN 6528W, 45° Angulo de Hélice, chaflán 45° en punta.
- Mango DIN 6535 HA



### Descripción general

Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Alternativa: N.6//N.7

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.5

Corte al Centro: 1

DIN: 6528

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                           | 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Diámetro Mango                                                                           | 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud Corte                                                                           | 26mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud total                                                                           | 92mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar                                                                     | M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,085                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)                                                       | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,30                    |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9436</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |