

Características

Diámetro Corte x Radio	10mm x 2mm
Diámetro de Cuello	9.5mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Longitud Útil	32
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,049
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,084
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,084
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,07
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,056
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035

Acabados

Material	Grano UF
----------	----------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40

Enlaces

pdf	REF. 9446
pdf	Documento PDF IZAR