

REF. 9465 FRESA GRANO UF IZAR STD. 2Z RADIAL



Referencia: 53726
EAN-13: 8424448537263
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 12mm



- Adecuada para trabajos en materiales templados a 50 HRC y hasta un máximo de 70 HRC.
- Geometría robusta con gran rigidez que proporciona un excelente acabado superficial.
- Ángulos de hélice y corte especiales para materiales templados.
- Punta radial de 2 dientes, IZAR Std, 15° Angulo de Hélice, mango liso.
- Fabricada en metal duro ultrafino.

Descripción general

Ángulo Hélice: 15°
Aplicación Recomendada: H
DIN: IZAR Std.
Grupo Materiales Trabajo: Aceros Templados-Endurecidos
Material específico Trabajo: 45-55 HRC//55-70 HRC
Nº Dientes: 2
Tipo DIN: Izar Std.
Tipo Mango: Cilíndrico
Tipo Trabajo: Acabado
Tolerancia Diámetro Corte: R D12 ±0,015

Operación: Fresado
Recubrimiento: SUA
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	12mm
Longitud total	75mm
Longitud Útil	24
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos
Radio	6mm

Acabados

Material	Grano UF
----------	----------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,90
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9465
pdf	Documento PDF IZAR