

## REF. 9575 AVELLANADOR MICROGRANO DIN335C 90°



Referencia: 68445  
EAN-13: 8424448684455  
Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 20.5mm

- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, fundición, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición gris y nodular, aleaciones termorresistentes, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación IZAR en Metal Duro
- Gama 6,3-25 mm



### Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: H//N.2//N.6//P.4//S

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.5

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diametro Corte mayor                                                                     | 20.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Diametro Corte menor                                                                     | 3.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud total                                                                           | 63mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Material a Mecanizar                                                                     | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,70                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9575</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |