

REF. 1000 BROCA HSS Co DIN338TS

Referencia: 39600
EAN-13: 8424448396006
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 12.5mm

- Agujeros tolerancia IT8-9. Serie Corta
- Perfil "S"
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico



8 424448 396006 >

Descripción general

Ángulo Punta: 135°
Aplicación Alternativa: P.3
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2
DIN: 338
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	12.5mm
Diámetro Mango	12.5mm
Longitud Corte	101mm
Longitud total	151mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,3
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,24
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,3
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	40-50
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,36
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	35-45
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,16

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,30
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1000
pdf	Documento PDF IZAR