



6530 Pantalones largos de trabajo impermeables Waterproof Shell de alta visibilidad clase 2 AllroundWork amarillo/ azul marino

Referencia: 65306695006
EAN-13: 7332515331311
Marca: Snickers Workwear

Talla: L

- Impermeable EN 343
- Cortavientos
- PPE 89/686 EEC
- EN ISO 20471

Descripción general

Pantalones aislantes impermeables de alta visibilidad diseñados para ofrecer comodidad a la hora de trabajar y flexibilidad. Estos pantalones proporcionan durabilidad, visibilidad certificada de Clase 2 y protección contra el agua.

Pantalones aislantes de alta visibilidad diseñados para llevar por encima de sus pantalones de trabajo normales. Diseñados para proporcionar una protección segura frente a los elementos, los pantalones están hechos de tela exterior impermeable reforzada con resistente material CORDURA®. Las costuras solapadas garantizan una protección completa frente al agua, mientras que las perneras predobladas proporcionan un ajuste óptimo y facilidad de movimiento. Los refuerzos en las rodillas y los extremos de las perneras ofrecen una protección y durabilidad fiables. Además, los pantalones exteriores impermeables cuentan con cintas reflectantes para una visibilidad segura de Clase 2.

- Tejido exterior impermeable
- Reforzados con duradero material CORDURA®
- Cintas reflectantes para una visibilidad segura de Clase 2
- Cintura ajustable
- Perneras predobladas

Material: Principal: 100 % poliéster, 137 g/m². Forro: 100 % poliamida, 65 g/m². Refuerzos: 100 % poliamida CORDURA®, 315 g/m².

Tallas standard: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla L

Acabados

Color	amarillo-azul marino
-------	----------------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
-------	---