

HWW 6000/50 Inox Instalación de agua doméstica



Referencia: 600976000
 EAN-13: 4007430239464
 Marca: METABO

- Para el abastecimiento automático de agua, para el riego de jardines, la extracción de aguas subterráneas, así como para impeler, desaguar por bomba y hacer circular agua clara
- Recipiente a presión para la preparación de agua que ahorra energía y silencioso
- Interruptor de aire comprimido electrónico para activación automática en caso de precisar una mayor cantidad de agua
- Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario
- Bomba con mecanismo de varias etapas, alta eficacia y funcionamiento silencioso

Descripción general

DESCRIPCIÓN

Para el abastecimiento automático de agua, para el riego de jardines, la extracción de aguas subterráneas, así como para impeler, desaguar por bomba y hacer circular agua clara

Recipiente a presión para la preparación de agua que ahorra energía y silencioso

Interruptor de aire comprimido electrónico para activación automática en caso de precisar una mayor cantidad de agua

Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario

Bomba con mecanismo de varias etapas, alta eficacia y funcionamiento silencioso

Motor libre de mantenimiento

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento

Sistema de retén frontal de alta calidad para una larga vida útil

Carcasa de la bomba de acero Inox de larga vida útil

Abertura de llenado de agua independiente para facilitar la puesta en marcha de la bomba

Tornillo de purga de agua sin herramienta para la protección en caso de peligro de helada

Para el riego de jardines con 1 a 4 aspersores

Para corriente alterna monofásica

VALORES TÉCNICOS

Características

Potencia nominal absorbida: 1300 W

Caudal máximo: 6000 l/h

Máx. altura de empuje: 55 m

Presión máx.: 5.5 bar

Máx. altura de aspiración: 8 m

Presión de conexión aprox.: 1.6 bar

Presión de desconexión aprox.: 5.5 bar

Conexión de aspiración: Rosca interior de 1"

Toma de presión: Rosca interior de 1"

Capacidad aprox. de la caldera: 50 l

Carcasa de bomba: Inox

Clase de protección IP: IP X4

Árbol de transmisión: Inox

Caldera: Acero
Número de rodetes: 5
Dimensiones: 645 x 395 x 715 mm
Peso: 22.1 kg
Longitud del cable: 1.5 m

Emisión

Nivel de intensidad acústica: 63 dB(A)
 Nivel de potencia acústica (LwA): 75.9 dB(A)
 Inseguridad de medición K: 2.3 dB(A)

SUMINISTRO ESTÁNDAR

Válvula de retención
Cinta hermetizante para roscas

OTROS DATOS

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario

Características

Potencia nominal absorbida	1300 W
Caudal máximo	6000 l/h
Máx. altura de empuje	55 m
Presión máx.	5.5 bar
Máx. altura de aspiración	8 m
Presión de conexión aprox.	1.6 bar
Presión de desconexión aprox.	5.5 bar
Conexión de aspiración	Rosca interior de 1"
Toma de presión	Rosca interior de 1"
Capacidad aprox. de la caldera	50 l
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP X4
Árbol de transmisión	Inox
Caldera	Acero

Dimensiones

Peso artículo (kg)	22,10
Largo artículo (cm)	64.5
Ancho artículo (cm)	39.5
Alto artículo (cm)	71.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	28,00
Producto empaquetado: largo (cm)	65,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	41,00
Producto empaquetado: alto (cm)	77,50
Presentación	Cartón

Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 01/01/2025

Enlaces

pdf	Hoja Datos 600976000
-----	--------------------------------------