

DP 28-10 S Inox Bomba de drenaje



Referencia: 604112000
 EAN-13: 4007430221544
 Marca: METABO

- Para el transporte eficaz de grandes cantidades de agua sucia, agua de lluvia, aguas subterráneas y de obras
- Refrigeración óptima del motor gracias al medio de bombeado incluso si el nivel de agua es muy bajo
- Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
- Rueda Vortex para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
- Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor

Descripción general

DESCRIPCIÓN

Para el transporte eficaz de grandes cantidades de agua sucia, agua de lluvia, aguas subterráneas y de obras
 Refrigeración óptima del motor gracias al medio de bombeado incluso si el nivel de agua es muy bajo
 Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
 Rueda Vortex para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
 Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor
 Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
 Interruptor flotante para modo automático
 Apto para el uso móvil y fijo gracias a los mangos ergonómicos y a su estabilidad
 Carcasa de la bomba de acero Inox anticorrosivo, de alta calidad de larga vida útil

VALORES TÉCNICOS

Características

Potencia nominal absorbida: 1850 W
 Caudal máximo: 28000 l/h
 Máx. altura de empuje: 17 m
 Presión máx.: 1.7 bar
 Máx. profund. inmersión: 7 m
 Toma de presión: Rosca interior de 1 1/2"
 Carcasa de bomba: Inox
 Clase de protección IP: IP 68
 Tamaño máx. del grano hasta: 10 mm
 Número de rodets: 1
 Dimensiones: 215 x 215 x 465 mm
 Peso: 18.5 kg
 Longitud del cable: 10 m

SUMINISTRO ESTÁNDAR

Interruptor flotante

OTROS DATOS

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
 Modo de funcionamiento del motor S1: adecuado para un funcionamiento continuo

Características

Potencia nominal absorbida	1850 W
Caudal máximo	28000 l/h
Máx. altura de empuje	17 m
Presión máx.	1.7 bar
Máx. profund. inmersión	7 m
Toma de presión	Rosca interior de 1 1/2"
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	10 mm
Número de rodets	1
Dimensiones	215 x 215 x 465 mm
Peso	18.5 kg
Longitud del cable	10 m

Dimensiones

Peso artículo (kg)	18,50
Largo artículo (cm)	21.5
Ancho artículo (cm)	21.5
Alto artículo (cm)	46.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	19,03
Producto empaquetado: largo (cm)	60,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	25,00
Producto empaquetado: alto (cm)	25,50
Presentación	Cartón

Enlaces

pdf	Hoja Datos 604112000
-----	--------------------------------------