

## Basic 280-50 W OF Compresor



Referencia: 601529000  
 EAN-13: 4007430322203  
 Marca: METABO

- Compresor potente, robusto para aplicaciones industriales sencillas
- Compresor de émbolo sin aceite: transporte fácil y gasto reducido de mantenimiento
- Para corriente alterna monofásica
- Presión de trabajo regulable, de fácil manejo por manorreductor con manómetro
- Buen arranque en frío gracias al manóstato con válvula de descarga

### Descripción general

#### DESCRIPCIÓN

Compresor potente, robusto para aplicaciones industriales sencillas  
 Compresor de émbolo sin aceite: transporte fácil y gasto reducido de mantenimiento  
 Para corriente alterna monofásica  
 Presión de trabajo regulable, de fácil manejo por manorreductor con manómetro  
 Buen arranque en frío gracias al manóstato con válvula de descarga  
 Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento  
 Ruedas revestidas de goma, estables para el uso móvil  
 No requiere ninguna comprobación antes de la puesta en marcha  
 Manómetro adicional: indicación de presión de la caldera  
 Tirador revestido de goma para un manejo cómodo  
 Caldera con 10 años de garantía contra perforación por oxidación

### VALORES TÉCNICOS

#### Características

Capacidad de aspiración: 280 l/min  
 Capacidad de llenado: 140 l/min  
 Caudal efect. entregado (con presión máx. del 80 %): 130 l/min  
 Presión máx.: 8 bar  
 Potencia nominal absorbida: 1.7 kW  
 Nº revoluciones máx.: 2850 /min  
 Tamaño de la caldera: 50 l  
 Nivel de intensidad acústica (LpA): 85 dB(A)  
 Nivel de potencia acústica (LwA): 97 dB(A)  
 Dimensiones: 770 x 386 x 662 mm  
 Peso: 30 kg  
 Longitud del cable: 1.5 m

#### Emisión

Nivel de intensidad acústica: 85 dB(A)  
 Nivel de potencia acústica (LwA): 97 dB(A)

#### SUMINISTRO ESTÁNDAR

Acoplamiento rápido universal  
 Tirador revestido de goma

### OTROS DATOS

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento  
Compresor sin engrase: compresor de émbolo sin engrase para un transporte fácil y gasto reducido de mantenimiento

### Características

Capacidad de aspiración	280 l/min
Capacidad de llenado	140 l/min
Caudal efect. entregado (con presión máx. del 80 %)	130 l/min
Presión máx.	8 bar
Potencia nominal absorbida	1.7 kW
Nº revoluciones máx.	2850 /min
Tamaño de la caldera	50 l
Nivel de intensidad acústica (LpA)	85 dB(A)
Nivel de potencia acústica (LwA)	97 dB(A)
Dimensiones	770 x 386 x 662 mm
Peso	30 kg
Longitud del cable	1.5 m
Nivel de intensidad acústica	85 dB(A)
Nivel de potencia acústica (LwA)	97 dB(A)

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	30,00
Largo artículo (cm)	77
Ancho artículo (cm)	38.6
Alto artículo (cm)	66.2

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	34,00
Producto empaquetado: largo (cm)	81,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	34,50
Producto empaquetado: alto (cm)	68,00
Presentación	Cartón

### Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 01/01/2025

### Enlaces

pdf	<a href="#">Hoja Datos 601529000</a>
video	<a href="#">Metabo Kompresor / Compressor Basic 280-50 W OF</a>