

Fresa MD, R 121670 / 6 - F (628378000)

Referencia: 628378000
 EAN-13: 4007430228550
 Marca: METABO



- Fresa de metal duro con dentado cruzado para aplicaciones generales. El dentado cruzado permite un trabajo cómodo y un mejor control. Gracias a la eficiencia de corte mejorada, aumenta la remoción de material. Adecuada para casi todos los metales, como p.ej. acero templado/sin templar, acero inoxidable, titanio, latón, cobre, hierro fundido, bronce.
- Ejemplos de aplicaciones: desbarbar, tratamiento de contornos, tratamiento de superficies, fresar en lugares de difícil acceso, tratamiento en ángulos agudos.
- Única fresa radial con estructura curvada especial. El sistema de guía especialmente desarrollado evita que resbale de las piezas de trabajo. Esto hace que sea especialmente apropiada para radios finos en esquinas/bordes agudos y tener un buen control del trabajo en esquinas agudas. Gracias a la especial geometría de ranuras (dentado estándar cruzado en el centro de la fresa), se logra un fresado fino en todas las superficies y una alta capacidad de arranque de virutas con una alta duración. La parte frontal lisa ayuda a guiar la fresadora y protege contra daños en la superficie. Desarrollada especialmente para fabricar achaflanados radiales en materiales duros, como acero, acero Inox, hierro fundido, titanio, bronce, cobre, latón, etc.

Descripción general

DESCRIPCIÓN

Fresa de metal duro con dentado cruzado para aplicaciones generales. El dentado cruzado permite un trabajo cómodo y un mejor control. Gracias a la eficiencia de corte mejorada, aumenta la remoción de material. Adecuada para casi todos los metales, como p.ej. acero templado/sin templar, acero inoxidable, titanio, latón, cobre, hierro fundido, bronce.

Ejemplos de aplicaciones: desbarbar, tratamiento de contornos, tratamiento de superficies, fresar en lugares de difícil acceso, tratamiento en ángulos agudos.

Única fresa radial con estructura curvada especial. El sistema de guía especialmente desarrollado evita que resbale de las piezas de trabajo. Esto hace que sea especialmente apropiada para radios finos en esquinas/bordes agudos y tener un buen control del trabajo en esquinas agudas. Gracias a la especial geometría de ranuras (dentado estándar cruzado en el centro de la fresa), se logra un fresado fino en todas las superficies y una alta capacidad de arranque de virutas con una alta duración. La parte frontal lisa ayuda a guiar la fresadora y protege contra daños en la superficie. Desarrollada especialmente para fabricar achaflanados radiales en materiales duros, como acero, acero Inox, hierro fundido, titanio, bronce, cobre, latón, etc.

Características

Ø del cabezal: 12 mm
 Longitud de trabajo: 16 mm
 Longitud total: 70 mm
 Ø del vástago: 6 mm
 Dentado: Dentado simple

Características

Ø del cabezal	12 mm
Longitud de trabajo	16 mm
Longitud total	70 mm
Ø del vástago	6 mm
Dentado	Dentado simple

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	17,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,00
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Enlaces

pdf	Hoja Datos 628378000
-----	--------------------------------------