



8267 Pantalones largos impermeables PU de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo

Referencia: 82676600010

EAN-13: 7332515284235

Marca: Snickers Workwear

Talla: 4XL

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua

7 332515 284235 >

Descripción general

Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

Material: Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

Tallas: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla 4XL

Acabados

Color amarillo

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |

Clasificación

| | |
|-------|--|
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901) |
|-------|--|
