

SUPERIOR TIG 422 WAVE+ACC TELWIN TE-816186



Referencia: TE-816186
EAN-13: 8056590372586
Marca: TELWIN

8 056590 372586 >

Descripción general

Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA.

Uso con diferentes tipos de materiales, como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.

El sistema WAVE OS simplifica las operaciones de soldadura (modalidad EASY); se pueden personalizar según las necesidades del usuario (modalidad PRO); se pueden trazar y analizar guardando los datos por USB.

Diseñada para garantizar resultados excelentes en todos los espesores incluso los más finos, la modalidad PULSE (también en la versión facilitada EASY PULSE) reduce la deformación del material asegurando una elevada estabilidad del arco.

Numerosas funciones avanzadas para la soldadura TIG: THIN SPOT (DC) para una soldadura por puntos precisa y pulida en espesores finos; MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC; selección de diversas formas de onda (sinusoidal, cuadrada, optimizada) para la soldadura AC en función de las necesidades de elaboración.

Soldadura por electrodo tanto en modalidad continua como pulsada (MMA Pulse) que asegura excelentes resultados con electrodos básicos y en la soldadura posicional.

Diseñada para garantizar la fiabilidad a lo largo del tiempo, presenta un sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad.

La estructura sólida y robusta asegura la resistencia también en ambientes de trabajo difíciles.

Características:

TIG

Configuración del ambiente de trabajo más cerca de las propias necesidades: EASY con configuración automática de los parámetros eligiendo el material y el espesor de la pieza; PRO con personalización de todos los parámetros individuales de soldadura TIG para crear programas personalizados que guardar y recuperar en cualquier momento; funcionamiento en pulsado y pulsado EASY; en 2/4 tiempos, Bi-Level; más de 10 modalidades de soldadura en TIG;

selección de 3 formas diferentes de onda en AC: Sinusoidal, cuadrada, optimizada;

Funciones avanzadas: THINSPOT para la soldadura por puntos de chapas muy finas, en modalidad manual o con ciclo repetido; MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC; inicio (HF/ LIFT) con corriente mínima optimizada;

reconocimiento automático del grupo de enfriamiento;

preparación para mando a distancia y grupo de enfriamiento;

compatibilidad con antorchas PRO.

MMA

funcionamiento con corriente continua y pulsada (MMA PULSE);

regulaciones de hot start, arc force;

protección anti-stick;

dispositivo VRD;
visualización de tensión y corriente de soldadura.
Otras características:
sistema operativo Wave OS;
salida USB para descarga de datos de producción y actualizaciones software;
fiabilidad a lo largo del tiempo gracias al sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad;
asegura los mejores rendimientos incluso en presencia de bajadas de tensión (hasta el -25%) y subidas de tensión (+15%);
reconocimiento automático de la tensión de la red de alimentación (multi voltaje);
diseño modular para hacer más rápidas las operaciones de montaje y mantenimiento;
estructura sólida y robusta para una utilización en casi cualquier ambiente de trabajo;
protección termostática, subida de tensión, bajada de tensión, suciedad interna, subida de corriente, falta de fase, líquido grupo de enfriamiento.

Completa con accesorios de soldadura TIG, grupo de enfriamiento y carro.

TECNOLOGÍA WAVE OS

WELDING ADVANCE VISUAL ENVIRONMENT El sistema WAVE OS simplifica las operaciones de soldadura (modalidad EASY); se pueden personalizar según las necesidades del usuario (modalidad PRO); se pueden trazar y analizar guardando los datos por USB.

MODO PRO

PERSONALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA TIG PARA UNA FLEXIBILIDAD DE TRABAJO EXCEPCIONAL:

Almacenamiento/recuperación de los programas personalizados.

Visualización personalizada de la pantalla de trabajo.

MODO FÁCIL

PARAMETRIZACIÓN AUTOMÁTICA SELECCIONANDO EL ESPESOR Y EL MATERIAL:

La pantalla le indicará el electrodo más adecuado a utilizar y el caudal de gas.

Los principales parámetros de trabajo (corriente y tensión) están siempre a la vista y son claramente visibles en la pantalla.

Los parámetros se ajustan sinérgicamente regulando el espesor a soldar.

SALDADURA EN AC

FORMAS DE ONDA

Es posible seleccionar diferentes formas de onda para la soldadura de AC en función de los requisitos de procesamiento.

La elección entre formas de onda senoidal, cuadrada u optimizada proporciona una estabilidad del arco y una reducción del ruido diferentes.

SINUS: Arco más suave, menos eficaz para calentar, más silencioso.

SQUARE: Arco más dinámico, más eficaz para calentar.

OPTIMIZED: Curva optimizada, combina las ventajas de la onda sinusoidal con las de la onda cuadrada.

PULSE & EASY PULSE

Soldadura fácil con excelentes resultados

El modelo funciona en modo pulsado (PULSE) y pulsado facilitado (EASY PULSE), para aplicaciones espesores finos o materiales fácilmente deformables con encendidos (HF/ LIFT) con corriente mínima optimizada.

[SABER MÁS](#)

THINSPOT

ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de láminas delgadas de una manera fácil, precisa y rápida. Especialmente diseñado para trabajar en acero inoxidable, también se puede utilizar en acero y titanio.

[Saber más](#)

MIX AC-DC

Función diseñada para calentar la pieza y prepararla para la soldadura de AC Alterna las fases de corriente alterna y continua. Resulta especialmente útil cuando se trabaja con espesores o piezas de grandes masas.

[Saber más](#)

MMA pulsado

El modo pulsado garantiza excelentes resultados con electrodos básicos y celulósicos y en soldadura posicional. Las dos corrientes de impulso y su temporización pueden ajustarse para reducir el aporte de calor y mejorar el control del arco. Menos salpicaduras y repasos, mayor calidad del cordón de soldadura.

[1compareComparar productos0](#)

Características

Tipo de producto	Equipo de soldadura
Tipo de soldadura	TIG AC/DC (HF o LIFT) TIG PULSADO
Regulación (en Ap)	5-180
Tensión en Vacío (en V)	95
Tensión en Red Monofásica (en V-Hz)	230/50-60
Factor de marcha 40° (Amp@%)	115-60%
Factor de potencia (cosphi)	0.7
Ø Electrodos (en mm)	1,6-4
Grado de Protección	IP23

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	49,35
Presentación	Caja serigrafiada