

## REF. 9333 FRESA ROSCADO 3P

Referencia: 84671  
EAN-13: 8424448846716  
Marca: IZAR



Recubrimiento x Refrigeración Interior: ALTIN  
Tipo Rosca x Paso x Longitud Útil: M 2 x 5 x 0.45mm x 10 x 00



### Descripción general

Ángulo Hélice: 15°  
Aplicación Alternativa: H//P.3  
Aplicación Recomendada: K.1//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.4//P.5//S  
DIN Mango: 6535 HA  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aceros Templados-Endurecidos//Aluminio//Aleaciones Termorresistentes//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable  
Tipo Mango: Cilíndrico  
Tolerancia Diámetro Corte: f7  
Tolerancia diámetro mango: h7  
Uso Mano / Máquina: Máquina  
  
Operación: Roscado  
Recubrimiento: ALTIN  
Tipo Herramienta: Fresa

### Características

Recubrimiento x Refrigeración Interior	ALTIN
Tipo Rosca x Paso x Longitud Útil	M 2 x 5 x 0.45mm x 10 x 00
Diámetro Corte	1.9mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	1.4mm
Longitud total	64mm
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm²
Nº Dientes	3

### Acabados

Material MD/HM Micrograno

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	9,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	1,80
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 9333</a>
-----	---------------------------