

## REF. 3143 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co-V DIN371 (M) MAT. ALEADOS

Referencia: 58967  
EAN-13: 8424448589675  
Marca: IZAR



Tipo Rosca x Paso: M 1 x 6 x 0.35mm

- Especial agujeros pasantes en aleaciones de acero
- Uso en fundición, aluminio-magnesio
- Entrada GUN tipo B de 3,5-5 hilos
- Ranuras rectas



8 424448 589675 >

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°  
DIN: 371  
Entrada Macho: B 3,5-5h GUN  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                        |                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso      | M 1 x 6 x 0.35mm                                                                                                                                                                                             |
| Cuadrado               | 2,1                                                                                                                                                                                                          |
| Diámetro Mango         | 2.5mm                                                                                                                                                                                                        |
| Longitud Corte         | 8mm                                                                                                                                                                                                          |
| Longitud total         | 40mm                                                                                                                                                                                                         |
| Material a Mecanizar   | K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm² |
| Nº Dientes             | 2                                                                                                                                                                                                            |
| Refrigeración Interior | 0                                                                                                                                                                                                            |
| Taladrado previo       | 1.25mm                                                                                                                                                                                                       |
| Uso Agujero            | Pasante                                                                                                                                                                                                      |

### Acabados

|          |        |
|----------|--------|
| Material | HSSE-V |
|----------|--------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,00  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3143</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |