

REF. 9412 FRESA MICROGRANO DIN6528N 4Z RADIAL



Referencia: 28463
 EAN-13: 8424448284631
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 10mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 4 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Corte al Centro: 1
 DIN: 6528
 Nº Dientes: 4
 Serie: Corta
 Tipo DIN: N
 Tipo Mango: Cilíndrico
 Tipo Trabajo: Acabado
 Tolerancia Diámetro Corte: h10
 Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95
 K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-80
 N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300
 N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280
 N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130
 S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado
 Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9412
pdf	Documento PDF IZAR