

REF. 9412 FRESA MICROGRANO DIN6528N 4Z RADIAL



Referencia: 28466
EAN-13: 8424448284662
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 16mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidable austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 4 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Corte al Centro: 1

DIN: 6528

Nº Dientes: 4

Serie: Corta

Tipo DIN: N

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: h10

Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60

M Velocidad Corte (m/min.): 50-80

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300

N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280

N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130

S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	16mm
Diámetro Mango	16mm
Longitud Corte	25mm
Longitud total	92mm
Radio	8mm

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	11,30
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9412
pdf	Documento PDF IZAR