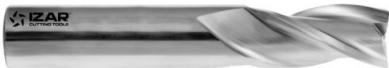


REF. 9431 FRESA MICROGRANO DIN6528N 3Z

Referencia: 25317
 EAN-13: 8424448253170
 Marca: IZAR



8 424448 253170 >

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 1mm

- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 3 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Aplicación Alternativa: S
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1//P.2//P.3
 Corte al Centro: 1
 DIN: 6528
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento	
Diámetro Corte	1mm	
Diámetro Mango	3mm	
Longitud Corte	3mm	
Longitud total	38mm	
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes	
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.008	
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	55-70	
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.008	
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	55-70	
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.002	
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	100-130	
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.002	
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	90-120	
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev)	0.002	
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	50-100	

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	5,50
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9431
pdf	Documento PDF IZAR