

## REF. 9644 FRESA DESBASTE MICROGRANO IZAR-STD.NR NZ



Referencia: 43533  
EAN-13: 8424448435330  
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 10mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, materiales duros, fundición y cobre, bronce, latón de viruta corta
- Fabricación IZAR en Metal Duro Micrograno
- Chafilán en punta de 45° para un mejor ataque al material



### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//P.1//P.2//P.3//S  
Corte al Centro: 1  
DIN: IZAR Std.  
Tipo DIN: NR  
Tipo Mango: Cilíndrico  
Tipo Trabajo: Desbaste Fino  
Tolerancia Diámetro Corte: h10  
Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 60-85  
K.2 Velocidad Corte (m/min.): 60-90  
N.1 Velocidad Corte (m/min.): 80-160  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 130-170  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 120-150  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 50-85

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresa Desbaste

## Características

|                                                                                          |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Recubrimiento                                                                            | Sin recubrimiento |
| Diámetro Corte                                                                           | 10mm              |
| Diámetro de Cuello                                                                       | 9.5mm             |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm              |
| Longitud Corte                                                                           | 22mm              |
| Longitud total                                                                           | 72mm              |
| Longitud Útil                                                                            | 32                |
| Nº Dientes                                                                               | 4                 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)<br>Avance (mm/rev.)                                 | 0,06              |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                          | 0,06              |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.)        | 0,06              |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250<br>HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,06              |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                           | 0,06              |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados<br>(300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance<br>(mm/rev) | 0,06              |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,00                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|       |                                                        |
|-------|--------------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 9644</a>                              |
| video | <a href="#">FRESADO 9406-9644 METAL DURO</a>           |
| video | <a href="#">IZAR Solid #Carbide 9406-9644 #milling</a> |
| video | <a href="#">FRAISAGE 9406-9644 CARBURE</a>             |