



8 427648 473461 >

Amoladora angular PROFESIONAL Ø115mm a batería 18V AG L2015 + Batería 5.0Ah + cargador + Bolsa de transporte

Referencia: 1.2524
EAN-13: 8427648473461
Marca: STAYER

- Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco.
- Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable.
- Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso.
- Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna.

Descripción general

Diseñado para Profesionales

Descripción

Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco. Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable. Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso. Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna. Tensión de la batería litio 18V Capacidad de la batería 5.0Ah (compatible con baterías de 2Ah y 4Ah de la gama L20 de Stayer) Giros en vacío 10000rpm Diámetro del disco Ø115mm Tiempo de carga batería 60min Eje del disco M14 Peso 1,6Kg Incluye: Batería 5Ah Cargador Bolsa de transporte

Destacado

Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco. Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable.

Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso.

Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna.

Características

Ancho con embalaje: 27 cm

Peso con embalaje: 3.934 Kg

Peso producto: 2.285 Kg

Profundidad con embalaje: 37 cm

Características

Ancho con embalaje	27 cm
Peso con embalaje	3.934 Kg
Peso producto	2.285 Kg
Profundidad con embalaje	37 cm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	3,93
Producto empaquetado: largo (cm)	37,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	37,00