



Equipo de soldadura inverter, POTENZA TIG 170 HF

Referencia: 2.317

EAN-13: 8427648316713

Marca: STAYER

- Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia.
- Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.

Descripción general

Diseñado para Profesionales

Descripción

Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia.

Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.

Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc

Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG. Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.

Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.

Componentes de máxima calidad, incluyendo conmutadores IGBT de 600V, modulador PWM UC3846 de alta gama. Transformador de ferrita toroidal y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, Ixys) de máxima fiabilidad. Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría, solo 5kg de peso.- Control Down time para ajustar el tiempo de la rampa de bajada de finalización del arco.

Control Post time para ajustar el tiempo de salida de argón tras finalizar el arco.

Destacado

Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia.

Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.

Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc

Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG. Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.

Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.

Componentes de máxima calidad, incluyendo conmutadores IGBT de 600V, modulador PWM UC3846 de alta gama. Transformador de ferrita toroidal y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, Ixys) de máxima fiabilidad. Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría, solo 5kg de peso.- Control Down time para ajustar el tiempo de la rampa de bajada de finalización del arco.

Control Post time para ajustar el tiempo de salida de argón tras finalizar el arco.

Características

Altura caja master: 43 cm
 Altura con embalaje: 18 cm
 Altura producto: 27 cm
 Ancho caja master: 38 cm
 Ancho con embalaje: 41.5 cm
 Ancho producto: 14.5 cm
 Bornas: 1/2
 Electrodo: 4 mm
 Generador: 5 KVA
 Intensidad (A, X=60%): 170 A
 Peso: 5 Kg
 Peso con embalaje: 12.518 Kg
 Peso producto: 8.788 Kg
 Profundidad caja master: 54.5 cm
 Profundidad con embalaje: 53 cm
 Profundidad producto: 47 cm

Características

| | |
|-------------------------|-----------|
| Altura caja master | 43 cm |
| Altura con embalaje | 18 cm |
| Altura producto | 27 cm |
| Ancho caja master | 38 cm |
| Ancho con embalaje | 41.5 cm |
| Ancho producto | 14.5 cm |
| Bornas | 1/2 |
| Electrodo | 4 mm |
| Generador | 5 KVA |
| Intensidad (A, X=60%) | 170 A |
| Peso | 5 Kg |
| Peso con embalaje | 12.518 Kg |
| Peso producto | 8.788 Kg |
| Profundidad caja master | 54.5 cm |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 12,52 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 53,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 41,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 53,00 |

Enlaces

pdf [200609120716-manual-instrucciones-inverter-tig-v18 .pdf](#)
